

DONNERSTAG, 26. APRIL 2012

ANMELDUNG FAX: 089/12146-36

Digitaldruck

- 09.00 Alkalisches Deinking von Digitaldrucken und gemischten Altpapieren
M. K. Bhattacharyya, H. T. Ng, L. Mittelstadt, W. Zhang, Hewlett Packard Company, US-Palo Alto, M. Aronhime, Hewlett Packard Company, HP Indigo Division, IL-Rehovot
- 09.30 Industrielle Erfahrung bei der Produktion von hochwertigem holzfreien deinkten Stoff aus einem Eintrag, der mit HP Indigo Flüssigtone bedrucktes Papier enthält
L. Benault, D. Delaporte, A. Findlay, Arjowiggins Graphic Division, FR-Château-Thierry, M. Aronhime, Y. Rosen, Hewlett-Packard Company, HP Indigo Division, IL-Rehovot, N. Miller, Hewlett Packard Company, IPG, US-San Diego
- 10.00 Einfluss der Zerfaserung auf die Deinkbarkeit von Digitaldrucken
W. Zhang, Y. Zhao, M. Aronhime, H. T. Ng, Hewlett-Packard Company, HP Labs, US-Palo Alto, HP Indigo Division, IL-Rehovot, N. Miller, Hewlett Packard Company, IPG, US-San Diego
- 10.30 Kaffeepause
- 11.00 Einfluss von Papier und Farbdesign auf die Deinkbarkeit von Inkjet Drucken
H. Ehrlich, P. Engert, UPM GmbH, DE-Augsburg, M. Macias, G. Lane, N. Miller, Hewlett Packard Comp., IPG, US-San Diego
- 11.30 Neue Erfahrungen mit dem Deinken von Inkjet Produktionsdrucken
A. K. Eriksson, D. Croll, Océ Printing Systems, Canon Group, DE-Poing
- 12.00 Deinking von Inkjet Drucken auf Zeitungsdruckpapier
L. Mittelstadt, H. T. Ng, M. K. Bhattacharyya, W. Zhang, Hewlett-Packard Company, US-Palo Alto, M. Macias, G. Lane, N. Miller, Hewlett Packard Company, IPG, US-San Diego
- 12.30 Mittagspause
- 14.00 Ein neuartiger Ansatz zur Zerfaserung von Toner und Pigment basierten Inkjet bedruckten Papieren
K. Kempainen, M. Körkkö, J. Niinimäki, University of Oulu, FI-Oulu
- 14.30 Deinking von HP Indigo Drucken: Labormethoden zur Bewertung eines 2-Loop-Prozesses und Einfluss der Papierzusammensetzung
M. Aronhime, Y. Rosen, J. Belson, Hewlett-Packard Company, HP Indigo Division, IL-Rehovot, N. Miller, Hewlett Packard Company, IPG, US-San Diego, H. T. Ng, M. Bhattacharyya, Hewlett-Packard Company, US-Palo Alto

15.00 Ende

Name.....

Telefon.....

Fax.....

E-Mail.....

Firma.....

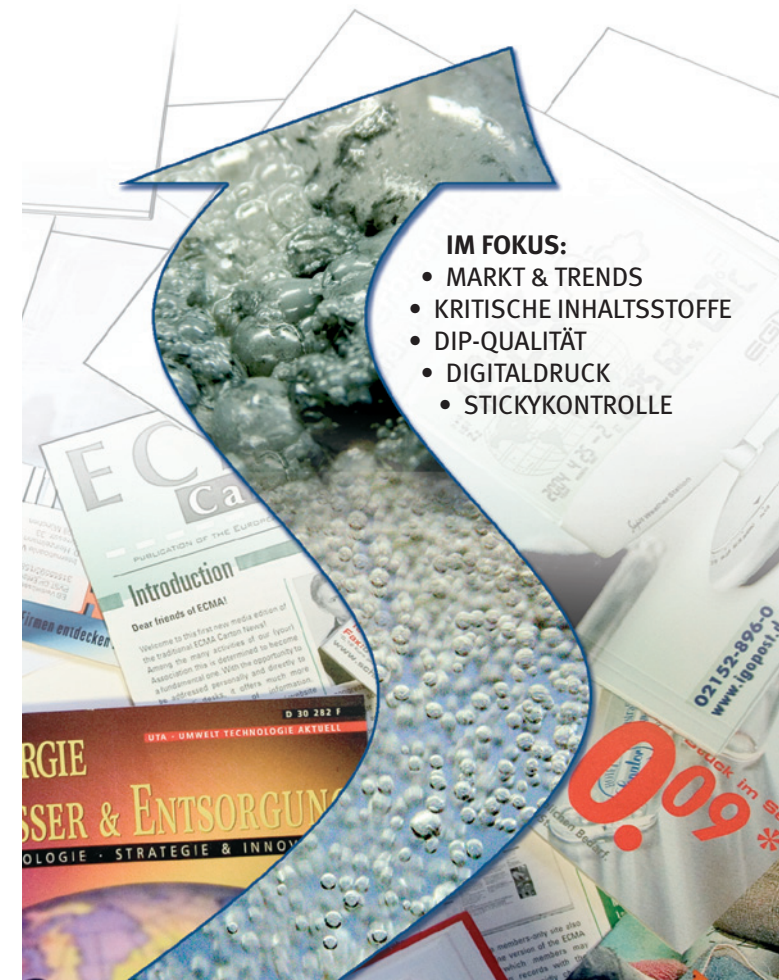
Straße.....

PLZ, Ort.....

Datum/Unterschrift.....

Die Teilnehmergebühren betragen 1.410,00 Euro. Mitglieder der Forschungsvereinigung Papiertechnik e.V. (FPT) sowie der Forschungsvereinigung Papiertechnische Stiftung e.V. (FPS) und des Verbandes Deutscher Papierfabriken e.V. (VDP) erhalten 10% Rabatt.

**NUTZEN SIE DIE ONLINE-ANMELDUNG:
WWW.DEINKING-SYMPOSIUM.DE**



- IM FOKUS:**
- MARKT & TRENDS
 - KRITISCHE INHALTSSTOFFE
 - DIP-QUALITÄT
 - DIGITALDRUCK
 - STICKYKONTROLLE

RESSOURCEN | FASERVERBUNDE | OBERFLÄCHEN | UMWELTRELEVANZ

www.ptspaper.de

Dr. Elisabeth Hanecker
Telefon +49 (0)89-12146-495
elisabeth.hanecker@ptspaper.de

Dr. Bruno Carré
Telefon +33 (0)4 76 15 40 22
bruno.carre@webctp.com

PTS · Heßstraße 134 · 80797 München
Telefon +49 (0)89-12146-0 · Fax +49 (0)89-12146-36

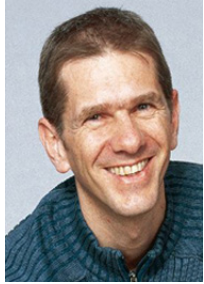
PTS-CTP DEINKING SYMPOSIUM
24. - 26. April 2012
Papiertechnische Stiftung, München



LEITUNG



Dr. Elisabeth Hanecker
PTS, München



Dr. Bruno Carré
CTP, Grenoble

ZIELGRUPPE

Manager, Ingenieure, Techniker und Naturwissenschaftler sowie technische Mitarbeiter aus der Papierindustrie und der zuliefernden chemischen Industrie und des Maschinenbaus.

INHALTE

Das Symposium vermittelt einen Überblick über die aktuellsten nationalen und internationalen Entwicklungen der Deinking-Technologie. Die Teilnehmer werden umfassend über den Stand der Technik und der Entwicklung des Verfahrens informiert, zukünftige Trends und marktpolitische Aspekte werden aufgezeigt. Im Kreise internationaler Fachkollegen steht der Erfahrungsaustausch im Mittelpunkt.

VERANSTALTUNGSORT

Papiertechnische Stiftung
Heßstraße 134, 80797 München

WWW.DEINKING-SYMPOSIUM.DE

Alle Vorträge mit Simultanübersetzung Deutsch/Englisch

DIENSTAG, 24. APRIL 2012

Markt und Trends

- 10.30 Begrüßung und Einführung
F. Miletzky, PTS, DE-München
- 10.45 Wie die Europäische Erklärung zum Papierrecycling die Deinkingindustrie unterstützt
U. Höke, Stora Enso Sachsen GmbH, DE-Eilenburg, A. Faul, INGEDE, DE-Bietigheim-Bissingen
- 11.15 Papierindustrie als Zukunftsbranche
K.-D. Kibat, VDP, DE-Bonn
- 12.00 Markttrends und Entwicklungen in der Druck- und Medienindustrie
F. Dieckhoff, Bundesverband Druck und Medien, DE-Wiesbaden
- 12.30 Mittagspause

Kritische Inhaltsstoffe in Altpapier

- 14.00 Mineralöle in Lebensmittelverpackungen aus Karton - Sicht der Druckfarbenindustrie
E. Frank, Flint Group Germany GmbH, DE-Stuttgart
- 14.30 Reduzierung von Mineralöl in Lebensmittelverpackungen – Bewertung von verfügbaren Optionen und deren Auswirkungen auf das Papierrecycling
J. Kappen, I. Demel, PTS, DE-München, H.-J. Putz, A. Kersten, Papierfabrikation und Mechanische Verfahrenstechnik (PMV) Technische Universität Darmstadt, DE-Darmstadt
- 15.00 Möglichkeiten und Grenzen des Flotationsprozesses als Maßnahme zur Mineralölentfrachtung
C. Ewald, H.-J. Putz, A. Kersten, S. Schabel, Papierfabrikation und Mechanische Verfahrenstechnik (PMV) Technische Universität Darmstadt, DE-Darmstadt

Stickykontrolle

- 15.30 Kaffeepause
- 16.00 Online-Sticky-Messung in einer Deinkinganlage mittels NIR-Messtechnik
R. Krause, J. Holubec, Stora Enso Sachsen GmbH, DE-Eilenburg, D. Rech, TechPap SAS, FR-Grenoble, P. Hengesbach, Stora Enso FPB Holding GmbH & Co. KG, DE-Mönchengladbach
- 16.30 Methode zur gezielten Sticky-Behandlung in der Flotation
B. Bläsing, A. P. Schenker, B. Nellessen, Nopco Paper Technology GmbH, DE-Düsseldorf
- 19.30 Gemeinsamer Abend

MITTWOCH, 25. APRIL 2012

Stickykontrolle

- 09.00 Enzyme beim Papierrecycling: Einfluss von Enzymen auf Stickys
B. Fabry, T. Delagoutte, L. Serieys, CTP, FR-Grenoble
- 09.30 Spezialtalk zur Verbesserung der Stickykontrolle
A. Hawken, P. Biza, IMERYS Pigments for Paper and Packaging, FR-Toulouse

Aufbereitungstechnologie und DIP Qualität

- 10.00 Altpapier-Monitoring als Basis für eine dynamische Optimierung der Effizienz von Deinking-Anlagen
E. Pigorsch, G. Gärtner, J. Kappen, L. Hamann, T. Kuntzsch, PTS, DE-Heidenau
- 10.30 Kaffeepause
- 11.00 Deinking Potenzial von Altpapier in Abhängigkeit von der Wasserqualität
D. Voß, H.-J. Putz, Papierfabrikation und Mechanische Verfahrenstechnik (PMV) Technische Universität Darmstadt, DE-Darmstadt, E. Hanecker, A. Virdhe, PTS, DE-München
- 11.30 Flotation eine ausgereifte Technologie in Deinking-Prozessen – Neue Herausforderungen und Anwendungen
D. Beneventi, LGP2-CNRS, FR-Grenoble, A. Lascar, F. Vaultot, S. Pottier, KADANT, FR-Vitry le Francois
- 12.00 Nachteilige Wirkung des DIP Prozesswassers auf die Flotationsmechanismen: mögliche Lösung
B. Carré, E. Zeno, P. Huber, CTP, FR-Grenoble
- 12.30 Mittagspause
- 14.00 Adsorptionsdeinking - ein alternativer Prozess
T. Handke, T. Schrunner, H. Großmann, TU Dresden, DE-Dresden
- 14.30 IntensaMaXX entsorgt Störstoffe störungsfrei und zuverlässig
W. Müller, A. Socha, Voith Paper Fiber & Environmental Solutions GmbH & Co. KG, DE-Ravensburg
- 15.00 Möglichkeiten und Grenzen der Fraktionierung zur Energieeinsparung
E. Hanecker, PTS, DE-München

Deinkbarkeit und Digitaldruck

- 15.30 Kaffeepause
- 16.00 Rezyklierbarkeit von Druckprodukten auf Basis von UV-härtenden Druckfarben
W. Rauh, P. Stolper, S. Dietzel, A. Schiller, Fogra, DE-München
- 16.30 Einfluss schwer deinkbarer Papiere auf das Deinkingverhalten von Altpapiermischungen
D. Voß, H.-J. Putz, Papierfabrikation und Mechanische Verfahrenstechnik (PMV) Technische Universität Darmstadt, DE-Darmstadt
- 17.00 Deinking im Labormaßstab – der steinige Weg zu einer zwei-Loop-Simulation
A. Faul, INGEDE, DE-Bietigheim-Bissingen, E. Hanecker, PTS, DE-München